



8501
電子臺秤
使用說明

掃描二維碼觀看
產品的使用說明



视频



蘇州英示測量科技有限公司
蘇州新區向陽路80號

1. 注意事項

- 〈1〉 避免高溫，請勿放置於陽光直射處與通風口。
- 〈2〉 避免潮濕環境，以免生銹。
- 〈3〉 避免直接接觸水體，請勿將秤體弄濕或放于水中。
- 〈4〉 請將儀錶固定在牢固的水準平臺上，以免影響其精度。
- 〈5〉 保持儀錶清潔。
- 〈6〉 當秤不在使用時，請勿堆疊物品於秤體。
- 〈7〉 請在使用前將電池充滿電。

2. 儀錶安裝

- 〈1〉 請先將儀錶固定在其支架上，鎖好不讓其晃動。將感測器電纜從用於固定儀錶的支架中穿過，連接到儀錶背部的介面上，可將多餘的線纜置於支架下。然後將支架固定在秤臺上，用螺絲鎖緊。
- 〈2〉 調整秤台的四個腳座，使秤台達到水準，即將管座上的水準氣泡中的氣泡調整在其中間位置。
- 〈3〉 若使用適配器供電，請將適配器插頭連接到儀錶背部的介面，然後插到交流電源上即可對其供電。

3. 儀錶電源

- 〈1〉 儀錶由鉛酸蓄電池供電，可連續使用大約70小時(無背光)。
- 〈2〉 當機內電量不足，缺電標記亮時，請即插上交流電源充電，30分鐘後為保護機內電池將自動斷電，這時，請您務必充電，否則不能繼續使用。
- 〈3〉 充電時，顯示窗左側的電源指示燈為紅色，當電源指示燈轉為綠色時表示電已充滿。電池充滿電大約需12小時。
- 〈4〉 首次取得本產品時請先對電池充滿電，待電池充飽後方可使用。
- 〈5〉 若長期不使用本產品，請每隔三個月充電一次。
- 〈6〉 電池長期使用後若發現充不滿電或即使充滿電只能使用較短時間時，請按電池規格更換新的電池。

4. 按鍵說明

操作鍵	操作功能
G/N 淨/毛重鍵	<ol style="list-style-type: none"> 〈1〉 在淨重模式下可切換淨重和毛重顯示。 〈2〉 逸出鍵，在參數模式下按此鍵退回到正常稱重模式。 〈3〉 長按為單位切換鍵。
PRINT 打印鍵	<ol style="list-style-type: none"> 〈1〉 按此鍵將結果送到用RS-232介面連接的PC或印表機。 〈2〉 在自檢時按此鍵進入設定模式。 〈3〉 在設定模式下，此鍵用來清除設定數位。
M+ 累加鍵	<ol style="list-style-type: none"> 〈1〉 將當前的稱重值存儲。 〈2〉 左移鍵，在設定模式下，此鍵用來左移設定數位。
MR 累顯鍵	<ol style="list-style-type: none"> 〈1〉 顯示記憶體中的累加總重。 〈2〉 右移鍵，在設定模式下，此鍵用來右移設定數字。
TARE 去皮鍵	<ol style="list-style-type: none"> 〈1〉 將當前稱重值設為皮重值，稱量時將減去此皮重值顯示結果，其結果為淨重。 〈2〉 增加鍵，在設定參數或其它功能時改變當前值。
ZERO 歸零鍵	<ol style="list-style-type: none"> 〈1〉 稱重結束後按下歸零鍵，將顯示：“0” (ZERO)。 〈2〉 確定鍵，在設定參數或其它功能時為確定鍵。
ON/ OFF	電源開關鍵

5. 按鍵操作

■ 基本操作

〈1〉 開關機說明

按 **ON/OFF** 鍵開機，開機後顯示器進行自我檢測，檢測完畢進入秤重狀態。進入秤重顯示狀態時，秤重顯示器將自動歸零 **ZERO** 指示亮。

注：若開機後螢幕閃爍顯示 **BAT LO** 後本機自動斷電，這是由於本機為保護機內電池而設的自動斷電功能動作，插上交流電後即可繼續使用。

〈2〉 超載警示

請不要載入超過秤重顯示器所設定的最大秤量值的物品，當顯示"--OL--"並有蜂鳴器鳴叫時請立即卸下秤臺上物品，避免感測器受損。

〈3〉 歸零說明

當秤臺上無物品而顯示非零時，可以按 **ZERO** 鍵歸零。
當顯示讀數超出所設置的歸零時本功能無效(出廠時默認2%)。

〈4〉 扣重說明

放上扣重物，待 **STABLE** 指示亮後，按 **TARE** 鍵扣重，**TARE** 標記亮，再載入，顯示淨重。
空載時按 **TARE** 鍵解除扣重狀態，顯示值為0，**GROSS** 標記亮。

〈5〉 淨/毛重切換

此功能只在扣重功能使用時有效。
在扣重狀態下，按 **G/N** 鍵將切換淨重和毛重。(處於淨重模式下淨重指示 **NET**亮，處於毛重模式下毛重指示 **GROSS** 亮)。

〈6〉 秤重單位切換

長按 **G/N** 鍵可以切換秤重單位。

■ 累加操作

〈1〉 累加操作注意事項進行每一次累加操作前請確認秤回復零位，**ZERO**，**STABLE** 指示亮。進入功能功能表選擇 **P 2 Com** » **modE** » **ACC on**；載入物重量必須大於20d。

〈2〉 累加操作

放上秤物，**STABLE** 指示亮後，按 **M+** 鍵，顯示"**ACC n**"(n 當前累加次數)，1秒後顯示累加總重，再過1秒後回復秤重狀態，取下秤物，待 **ZERO** 標記亮後始可進行下一筆累加。
本秤可以最多累加99次。

〈3〉 累顯操作

本機零位元時(**ZERO** 標記亮)，按 **MR** 鍵，顯示"**ACC n**"(n 當前累加次數)，1秒後顯示累加總重，再過1秒後恢復秤重狀態。

〈4〉 累加清除操作

在累加顯示時，同時按 **M+** 和 **MR** 鍵執行累加清除操作。

〈5〉 自動累加操作

開機自檢時按 **PRINT** 鍵進入功能設定，輸入密碼 pn，即按 **M+**、**G/N**、**TARE** 鍵進入，按鍵 **TARE** 直到螢幕顯示"**P2 COM**"，按 **ZERO** 鍵確認，選擇"**P AUTO**"，按 **ZERO** 鍵確認，按 **G/N** 鍵返回，自動指示 **AUTO** 將亮起。
放上秤物，待秤盤穩定，會聽到兩次嗶聲，這時可放上或移走待稱物，穩定後蜂鳴器將再次發出叫聲，空載時按 **M+** 鍵，顯示 **ACC xx**(當前總累加次數)，2秒後顯示累加總重，再過2秒後恢復秤重狀態。

■ 檢重操作

〈1〉 檢重功能說明

本秤重顯示器可設定兩種檢重及兩種警示方式，分別說明如下：
區域檢重：上限與下限設定為不一樣的數值，且上限值大於下限值。
關鍵點檢重：上限與下限設定為一樣的數值，且為非零值。
警示方式 P1：區域檢重時，當前秤量在上下限範圍內蜂鳴器鳴叫。
關鍵點檢重時，當前秤量在關鍵點處鳴叫。
警示方式 P2：區域檢重時，當前秤量在上下限範圍外蜂鳴器鳴叫。
關鍵點檢重時，當前秤量在關鍵點以外時鳴叫。
注：在當前秤量小於 20d 及大於滿量程時檢重功能無效。

〈2〉 設定上下限操作

同時按住 **PRINT** 和 **G/N** 鍵將顯示"**SET H**"，用 **TARE** 鍵選擇設定上限"**SET H**"或設定下限"**SET L**"，按 **ZERO** 鍵確認，使用 **M+** 和 **MR** 鍵來移動可改變數值的位置，用 **TARE** 鍵改變數值，用 **PRINT** 鍵清除數值。待輸入數值後，按 **ZERO** 鍵確認，按 **G/N** 鍵退出。若要取消上下限，則將上下限設定值設為零即可。

〈3〉 設定檢重鳴叫方式

同時按住 **PRINT** 和 **G/N** 鍵進入功能設定狀態，按 **TARE** 鍵直到螢幕顯示"**bEEP**"，按 **ZERO** 鍵進入警示方式設定，按 **TARE** 鍵迴圈顯示 no(不鳴叫) ok(警示方式1) nG(警示方式2)，按 **ZERO** 鍵確定，按 **G/N** 鍵兩次返回秤重狀態。

4) 背光操作

長按 **ZERO** 鍵螢幕顯示“SEt bL”，按 **ZERO** 鍵進入背光方式設定，按 **TARE** 鍵迴圈選擇 AU (自動背光，當前秤量大於20d後開啟背光)，ON (背光常開)或 OFF (背光關閉)，按 **ZERO** 鍵確定，按 **G/N** 鍵兩次返回秤重狀態。

注：在缺電狀態下，背光功能無效。

5) 自動關機操作

長按 **ZERO** 鍵螢幕顯示“SEt bL”，按 **TARE** 鍵選擇“SEt oFF”，按 **ZERO** 鍵確認，按 **TARE** 鍵選擇自動關機時間，(of 0: 一直開機，of 5: 待機5分鐘後自動關機，of 15: 待機15分鐘後自動關機)，按 **ZERO** 鍵確定，按 **G/N** 鍵兩次返回秤重狀態。

6) 計數操作

長按 **MR** 鍵，螢幕顯示 **P 10**，按 **TARE** 鍵選擇計數數量(p10 / p 20 / p 50 /p100/ p 200)，載入物體，按 **ZERO** 鍵確定，螢幕顯示-----，2秒後顯示數量，繼續載入物體，螢幕上的數位會自動更新。在計數模式下按 **MR** 鍵，會返回到稱重模式。

7) 動物秤操作

先進入功能功能表選擇 **p 4 otH » Anm**，按 **ZERO** 鍵確認，將動物放上秤盤，數秒後，如果讀數值變化範圍較穩定後，讀數值將被鎖定。在讀數被鎖定後，如果放上或移開大的秤重物，顯示的讀數將被更新並重新鎖定。

同時按住 **TARE** 鍵和 **ZERO** 鍵，可以進入或者退出動物秤模式，在動物秤模式下，螢幕上“**HOLD**”標記會顯示。

8) 鍵盤自鎖

先進入功能功能表選擇 **p 4 otH » LoCk**，在稱重模式下，10分鐘內不進行任何操作，螢幕上的按鍵會自動鎖住。當進入鎖定狀態時，按任意鍵螢幕顯示 **k-Lok**，2秒後回到稱重模式，但無法操作。同時長按 **PRINT**、**MR**、**ZERO** 鍵，螢幕顯示 **u lck**，回到稱重模式，可以正常操作使用。

6. 參數設定

本儀錶有9個參數可由用戶進行設定，在開機自檢時，按下 **PRINT** 鍵進入參數設定模式，此時顯示pn，需輸入密碼。密碼依次為 **M+**、**G/N**、**TARE**。此時進入參數設定，此時顯示“**P0 CHK**”。按下 **TARE** 鍵迴圈選擇其他功能。再按**ZERO**鍵來設定所選的功能。用 **G/N** 鍵退出。

■ 功能設定表：

菜單	子菜單	描述	
P 0 CHK	SEt H	設定上限	
	SEt L	設定下限	
	bEEP	no	蜂鳴器關閉
		ok	在上下限之間工作
	nG	在上下限之外工作	
P 1 rEF	A Zn 0	設定零點跟蹤範圍 off, 0.5d, 1d, 2d, 4d	
	0Auto	設定自動歸零範圍 0, 2, 5, 10, 20, 50, 100	
	0RanGE	設定手動歸零範圍 0, 2, 4, 10, 20, 50, 100	
	SPEEd	設定ADC轉換速率 選項:7.5/15/30 次/秒	
	Zero	設定零點數值，在設定此值以後，當秤顯示零點時，顯示幕將顯示-xxx.xxx	
P 2 Com	ModE	設定 RS-232 通訊模式 選項: Cont(連續發送) St 1: 穩定後發送一次數據 STC: 穩定後連續發送數據 PR1: 列印模式，按列印鍵發送一次數據 PR2: 按累加鍵同時進行列印與累加操作 AUTO: 自動列印模式，當穩定並回到零點後同時進行列印與累加操作 ASK: 問答模式，雙向	

菜單	子菜單	描述	
P 2 Com	ModE	命令 R: 讀數據 命令 T: 扣重 命令 Z: 歸零	
	BAUd	用於選擇串列傳輸速率 選項: 600/1200/2400/4800/9600	
	Pr	用於設定同位; 選項: 7E1/7O1/8N1	
	PtyPE	用於選擇印表機; 選項: tPU P /LP50	
	L Ab	用於選擇毛重/累加的列印格式 選項: LAb 0 / LAb 1 / LAb 2 / LAb 3	
	Prt	用於選擇列印格式的日期時間 選項: Prt 0 / Prt 1 / Prt 2 / Prt 3 / Prt 4 / Prt 5 / Prt 6 / Prt 7	
	L AnG	用於選擇列印語言 EnG 英文; CHn 中文	
	ACC	ON 累加功能開啟; OFF 累加功能關閉	
	P3 CAL	dECi	用於選擇小數點位數 選項: 0 / 0.0 / 0.00 / 0.000 / 0.0000
dUAL		oFF	r1 inC 用於選擇感量 選項: 1 / 2 / 5 / 10 / 20 / 50
		on	r1 CAP 用於設定量程按淨/毛重鍵設置 選項: r2 inC; r2 CAP
CAL		noL in	普通標定
		LinEr	線性標定
CoUnt		用於顯示內碼 xxxxxx	
GrA	用於設定重力加速度		

菜單	子菜單	描述	
P4 otH	LoCk	ON 鍵盤鎖開啟; OFF 鍵盤鎖關閉	
	Anm	ON 動物秤模式; OFF 正常秤重模式	
P5 Unit	KG / G / Lb / Lb-oZ / tJ / HJ	若使用所需單位時, 需將其開啟(on)。其中台斤與港斤不能同時使用。使用台斤時需將港斤關閉, 使用港斤時需將台斤關閉。	
P6 XCL		外部校正	
P7 rSt		恢復出廠參數設置	
P8 Uw b	Anm	on	設置藍牙功能開或關, 當藍牙功能打開時, RS-232 將不能使用。
		oFF	

7. 標定

在開機自檢時, 按下 **PRINT** 鍵進入參數設定模式, 此時顯示pn, 需輸入密碼。密碼依次為 **M+**、**G/N**、**TARE**。此時進入參數設定, 此時顯示“**P0 CHK**”。按下 **TARE** 鍵直到顯示: “**P3 CAL**”, 按 **ZERO** 鍵確認, 螢幕顯示“**CoUnt**”按 **TARE** 鍵選擇“**CAL**”按 **ZERO** 鍵確認, 螢幕顯示: “noLin”

〈1〉 正常標定

按 **ZERO** 鍵進入, 螢幕顯示“**UnLoAd**”。請清空秤臺上的物品, 待穩定指示亮後按 **ZERO** 鍵確定。此時視窗顯示上一次校正所用砝碼值, 您也可以修改校正砝碼值(用 **M+** 鍵移位, 用 **TARE** 鍵可改變數位), 按 **ZERO** 鍵確認砝碼值, 窗口顯示“**LoAd**”時請在秤臺上放上相應的砝碼, 待穩定指示亮後按下 **ZERO** 鍵, 本機自檢時取下砝碼, 回到秤重狀態。

〈2〉 線性標定

按 **TARE** 鍵選擇“**LinEr**”, 按 **ZERO** 鍵進入。螢幕顯示“**Load0**”請清空秤臺上的物品, 待穩定指示亮後按 **ZERO** 鍵確定。螢幕顯示“**Load1**”放上1/3量程校正點砝碼, 待穩定指示亮後按 **ZERO** 鍵確定。螢幕顯示“**Load2**”放上2/3量程校正點砝碼, 待穩定指示亮後按 **ZERO** 鍵確定。螢幕顯示“**Load3**”放上滿量程砝碼, 待穩定指示亮後按 **ZERO** 鍵確定。

標定完成後返回正常模式，如果顯示錯誤提示，請按上述方法重新標定。

◁3) 外部標定

線性標定完成後才能進行外部標定，進入參數設置，按 **TARE** 鍵選擇 **P6 xCL**。
按 **ZERO** 鍵進入，螢幕顯示“UnLd”。請清空秤臺上的物品，待穩定指示亮後按 **ZERO** 鍵確定。此時視窗顯示上一次校正所用砝碼值，您也可以修改校正砝碼值(用 **M+** 鍵移位，用 **TARE** 鍵可改變數位)，按 **ZERO** 鍵確認砝碼值，視窗顯示“LoAd”時請在秤臺上放上相應的砝碼，待穩定指示亮後按下 **ZERO** 鍵，待本機自檢時取下砝碼，回到秤重狀態。

8. 錯誤代碼

Err 1	設定日期錯誤
Err 2	設定時間錯誤
Err 3	外部標定時砝碼重量小於量程的 10%
Err 4	歸零超出歸零範圍
	開機時的零點與內部標定的零點相比較。(OMIL ≤10%)
	按歸零鍵，當前重量與開機時零點比較。(OMIL ≤ 4%)
Err 5	鍵盤壞或某鍵按下超過30秒
Err 6	AD 轉換,感測器壞或感測器沒接等
Err 7	百分比採樣錯誤,0.01%的重量小於0.5d
Err 8	砝碼超差(外部標定),外部標定的砝碼重量與內部標定得到的重量的差值超過4%
Err 9	秤不穩定,按了歸零和扣重鍵
Err 10	串口連續接收時,無數據輸入
Err 11	串口連續接收時,檢測串口通信的協議不符
Err 12	累加錯誤(累加次數超過999或累加重量沒法顯示)
	累加重量沒法顯示指累加得分重量大於 99999, 5 位 LCD 為 99999

Err 13	採樣的單重小於 0.5d
Err 14	採樣的樣品重量太輕<20d(計數採樣、百分比採樣)
Err 15	設置重力加速度比值錯誤。(範圍為0.96-1.04), 兩極重力加速度為9.8322,赤道重力加速度為9.7804
Err 16	印表機缺紙
Err 17	重量為負,或超過滿量程執行了扣重操作
Err 19	初始歸零錯誤
Err P	超過2秒鐘印表機無回應,指發送數據給印表機前需要確定印表機可以列印(比如 BUSY 信號等)
OK	設定密碼成功,串口發送過來的命令(T、R 等)已經生效,回送的命令
PASS	標定成功
FAiL	標定不成功,設定密碼錯誤,主要防止內部標定時空標
nG	串口發送過來的命令(T、R 等)沒能生效,回送的命令
--oL--	超載(>量程+9d)NTEP 標準,超標定重量的105%也是超載
--Lo--	重量太輕(-5%)(與線性標定的零點比)
bAt Lo	缺電(五段顯示為 BatLo)
	鉛酸電池的缺電為電壓低於 5.95V(有誤差,具體為在5.75V-5.95V 之間)鎳氫電池的缺電為電壓檢測為5.5V